NAVODILA ZA PROGRAM HEATKO

Literatura:

Anže Egart (2012), Požarne krivulje in temperaturni profili AB prečnih prerezov.

A) BREZ GRAFIČNEGA VMESNIKA

OSNOVNE PODATKE podajamo v datoteki **Podatki.m**

- podamo materialne podatke pri sobni temperaturi in izberemo material:
 - 1) Beton
 - 2) Les
 - 3) Jeklo
- Definiramo še koeficiente za robne pogoje, to je faktor emisivnosti p.em in faktor toplotne prevodnosti p.hq. Za vrednosti glej SIST EN 1991-1-2. Načeloma program omogača več toplotnih vrednosti, uporabljajte samo dve, za izpostavljen del (za ISO 834 p.hq=25 W/m²K) in neizpostavljen del (p.hq=9 W/m²K).
- podamo začetno temperaturo
 z.T=20 (začetna temperatura je nastavljena na 20C, po potrebi spremenimo)
- definiramo še temperaturni režim. To storimo v datoteki temperatura.m Z ukazom: plot(tA,TA) preverimo ali smo podali želen temperaturni režim.

Primer standardna krivulja ISO 834, x os čas tA v [s], y os temperatura TA []



DEFINIRANJE GEOMETRIJE, MREŽE KONČNIH ELEMENTOV IN ROBNIH POGOJEV

- V datoteki generiraj_mrezo.m podamo podatke o geometriji
 - o Višina in širina prereza
 - o Število elementov v X in Y smeri
 - o Robni pogoji.
- Z ukazom **mreza_MKE** izrišemo mrežo končnih elementov in preverimo ali je mreža ustrezna.

Primer mreže za 15x40cm število elementov v X smeri je 15 in Y smeri 20 *OPOMBA PRAVILOMA NAJ BI BILI ENAKOMERNI torej kvadratni razmerje stranic naj ne bo preveliko X/Y=1/1 (optimalno) do 1/4.



uporabljen ukaz (axis tight na zgornji sliki),

Primer neenakomerne mreže, primerno za račun toplotnih odzivov ukaz generiraj_mrezo_prav_neenakomerno.m



Rezultati

rezultate lahko prikažemo grafično ali jih naknadno obdelamo v Excelu. rezultati temperatur so zapisani v matriki T_t, čas pri katerem imamo shranjene rezultate pa v vektorju kcas.

Matrika T_t je dimenzij k
cas ${\bf x}$ število vozlišč (T_t(kcas, število vozlišč)), kar pomeni, da imamo v stolpcih rezultate za posamezno vozlišče.

- primer T_t(10,1) pomeni rezultat pri časovnem koraku 10 za Vozlišče 1. T_t(:,1) na ta način izpišemo temperature v vozlišču ena za vse časovne korake
- plot(kcas,T_t(:,1)), izrišemo časovni razvoj temperature v prvem vozlišču.

IZRIS REZLUTATOV PO PREREZU,

Za želen časovni korak lahko izrišemo tudi temperature po prerezu. V datoteki risanje2D.m nastavimo čas za katerega želimo prikazat rezultate %izbira cas, podaj v minutah, opomba *60 da spremenimo cas v sekunde cas_ris=[cas_risanja]*60; cas risanja = čas za katerega želimo prikazat rezultate [min]



Primer za lesen nosilec pri času t=60minut

IZRIS KONTUR PO PREREZU,

to nam pride prav pri analizi betonskih oziroma lesenih konstrukcij, pri betonu izolinija 500 °C, pri lesu izolinija 300 °C

V datoteki konture_les.m nastavimo čas za katerega želimo prikazat rezultate %izbira cas, podaj v minutah, opomba*60 da spremenimo cas v sekunde

```
cas_ris=[cas_risanja]*60;
cas_risanja = čas za katerega želimo prikazat rezultate [min]
```



Primer za lesen nosilec pri času t=30minut, izotermi 300 in 500

B) Z GRAFIČNIM VMESNIKOM

Podajanje OSNOVNIH PODATKOV z grafičnim vmesnikom je prikazano v Prilogi B končnega poročila projekta »Po kreativni poti do praktičnega znanja – Implementacija naprednih projektantskih metod v gradbeno podjetje«.

V grafičnem vmesniku podamo večino osnovnih podatkov, vendar ne vseh. Podatki, ki jih je potrebno določiti neposredno v datotekah programa so:

- <u>začetna temperatura</u> (v kolikor je različna od 20°C) v datoteki **Podatki.m** → spremenljivka »z.T«
- temperaturni režim v datoteki temperatura.m
 → določimo dva vrstična vektorja z enakim številom elementov: vektor časov »t« in vektor temperatur »T«. Lahko jih podamo kot funkcijo, preberemo iz datoteke ali vrednosti podamo ročno.
- <u>robni pogoji</u> (s koliko ter s katerih strani je prerez izpostavljen požaru, kakšne vrste toplotni tok upoštevamo) v datoteki **generiraj_mrezo.m** za pravokotni prerez, **generiraj_I.m** za I prerez, **generiraj_T.m** za T prerez ali **generiraj_sovprezen.m** za sovprežen prerez.



BRANJE SHRANJENIH REZULTATOV

Rezultate, ki smo jih shranili s klikom na gumb »Shrani« v grafičnem vmesniku, lahko ponovno naložimo z ukazom »load('ime_datoteke.mat')« oziroma z dvoklikom na to datoteko.

Za **ogled ali izvoz številčnih vrednosti rezultatov** uporabimo ukaz »rez«, »rezT«, »rezI« ali »rez_sov«, odvisno od oblike prereza (našteti ukazi so po vrsti za pravokoten, T, I in sovprežen prerez).

Za grafičen prikaz rezultatov pa uporabimo naslednje ukaze:

Z ukazom »mreza_MKE« nam program izriše <u>mrežo končnih elementov</u>, ki smo jo podali pred izračunom, za pravokoten prerez. Za I, T ali sovprežen prerez pa uporabimo ukaz »mreza_MKE_I«.

<u>Graf temperatur po prerezu</u> dobimo z ukazom »konture« za pravokoten prerez, »konture_I« za I ali T prerez ter »konture_sov« za sovprežen prerez. Pri tem na program v »Command Window« vpraša, za kateri čas naj nariše temperature *Podaj čas risanja temperatur po prerezu (20 min):*. Podamo številko (v minutah) in pritisnemo enter. Če številke ne podamo ampak takoj pritisnemo enter, bo narisal rezultate pri 20. minuti.

Graf temperatur v odvisnosti od časa za posamezno točko, ter izris izoterme 300 in 500 sta zaenkrat na voljo le za pravokoten prerez.

<u>Graf temperatur v odvisnosti od časa za posamezno točko</u> dobimo z ukazom "T_arm«. Program lahko izriše grafe za do 5 točk hkrati. Najprej določimo za koliko točk naj nariše graf *Število točk za izris temperature ... max. 5 (1):*. Nato za vsako točko po vrsti podamo najprej x koordinato *Podaj x koordinato točke 1 za izris temperature [cm] (0):* in nato še y koordinato *Podaj y koordinato točke 1 za izris temperature [cm] (0):* v cm. Če številk ne podamo bo program izrisal graf za eno točko, in sicer s koordinatami 0,0.

Podobno kot za graf temperatur po prerezu, tudi za izris <u>izoterme 300 ali 500</u> s pripadajočim ukazom »izoterma300« oziroma »izoterma500«, določimo tudi čas, pri katerem naj program izotermo izriše *Podaj čas izračuna konture 500C* v min (20 min):. Če številke ne podamo, bo program izotermo izrisal pri 20. minuti.

Heatko GUI 2015b – branje rezultatov

PROFIL	VREDNOSTI	MREŽA KONČNIH ELEMENTOV	RAZPORED TEMPERATUR PO PREREZU	IZOTERME	GRAF TEMPERATURE S ČASOM
PRAVOKOTEN	rez	mreza_MKE	konture	izoterma300 izoterma500	V določeni točki (npr. na mestu armature): T arm
т	rezT	mreza_MKE_I	konture_l	izoterma300_T izoterma500_T	– V določeni točki (npr. na mestu armature): T_arm_T
I	rezl	mreza_MKE_I	konture_I	1	<i>Povprečna temperature za stojino in pasnici:</i> meanT_I
SOVPREŽEN	rez_sov	mreza_MKE_I	konture_I risanje2D_sov	/	Povprečna temperature za stojino in pasnici: meanT_sov Temperatura čepa: T_stud

Podatki za vaje

Steber:

- HEA 280
- požar s 4 strani

Nosilec:

- HEA 300
- požar s 3 strani
- trije primeri: a) I prerez, jeklo po EC3; b) I prerez, temperaturno neodvisen material; c) sovprežen prerez, jeklo po EC3 + 12cm AB plošča

Požarna krivulja:

• primer D iz programa OZone